

全血/培养细胞 DNA 试剂盒质检报告单

请检编号	20211065	请检日期	2021.10.29	请检人	李春
生产日期	2021.10.29	抽检比例	1/1000	产品序号	3002050
产品批号	20211065	产品名称	全血/培养细胞 DNA 试剂盒 (50 次制备)		

填写说明：

内容须用数字填写；如果无法用数据填写，则打“√”表示产品符合要求，打“×”表示产品不符合要求，如果不符合要求，在备注中注明不符合项的详细内容。

样品	检验 1	检验 2	对照 1	对照 2
要求 (指标)				
DNA OD ₂₆₀	0.727	0.737	0.721	0.761
DNA OD ₂₈₀	0.402	0.414	0.398	0.422
DNA OD ₂₃₀	0.207	0.307	0.239	0.269
OD ₂₆₀ /OD ₂₃₀	3.51	2.40	3.01	2.83
OD ₂₆₀ /OD ₂₈₀	1.81	1.78	1.81	1.80
DNA 浓度 (ng/μl)	36.3280	36.8437	36.0406	38.0341
试剂盒外观与组成	√	√	√	√
PCR 检测	√	√	√	√
电泳检测	√	√	√	√

备注

1. 本批次共生产 75 盒，随机抽取一盒送检。
2. 基因组 DNA 用 100 μl Buffer TE 洗脱。

检验结果



合格

质检员：计亚鹏

审核意见



审核人：[Signature]

全血/培养细胞 DNA 试剂盒检验方法

一、目的

通过基因组 DNA 的分离纯化，以及对获得的 DNA 的各项指标的测试，判断送检的产品是否符合质量要求。

二、材料、试剂及仪器

1. 材料：送检全血/培养细胞 DNA 试剂盒、对照其他批次的试剂盒、1.5 ml 离心管若干。
2. 2×PCR Mix (Simgen)、1.3 kb β-球蛋白引物 (F: TTAGGCCTTAGCGGGCTTAGAC/R: CCAGGATTTTTGATGGGACACG)
3. 仪器：超微量分光光度计、电泳仪、电泳槽、移液器、台式离心机、水浴锅。

三、基因组 DNA 纯化操作步骤

按每管 200 μl 的数量收集 4 管人抗凝全血 (同一个血样)，按照说明书中的操作步骤，用送检试剂盒和对照试剂盒同步平行各自抽提 2 管全血中的基因组 DNA。最终基因组 DNA 用 100 μl Buffer TE 洗脱。

四、纯化的基因组 DNA 的纯度检测步骤

在微量紫外分光光度计上用 Buffer TE 调零，取 2 μl 洗脱的基因组 DNA 检测，记录各个波长的吸光度。

五、PCR 检测操作步骤

1. 取一个 0.6 ml 离心管，加入 140 μl 的 2×PCR Mix，再加入 14 μl 1.3kb β-球蛋白引物 (正向、反向引物各 7 μl)，混合均匀。
2. 按每管 22 μl 的体积将步骤 1 的混合物分装到 6 个 PCR 管中，再分别加入 18 μl 超纯水 (阴性对照)、18 μl 检测试剂盒纯化的基因组 DNA (两管)、18 μl 对照试剂盒纯化的基因组 DNA (两管)、18 μl 人全血 DNA (阳性对照)。
3. 扩增条件：94°C, 5 min, {94°C, 45sec; 55°C, 45sec; 72°C, 1min30sec} × 30cycles, 72°C, 10min。
4. 按内容六进行电泳检测。

六、电泳检测操作步骤 (连同 PCR 扩增产物)

在 1% 琼脂糖凝胶上，按下表依次加入基因组 DNA/PCR 产物，电泳结束后在紫外灯下观察并记录分析结果。

	检验 1	检验 2	对照 1	对照 2	检验 1 (PCR)	检验 2 (PCR)	对照 1 (PCR)	对照 2 (PCR)	阴性对照	阳性对照
DNA/PCR 产物	5μl	5μl	5μl	5μl	5μl	5μl	5μl	5μl	5μl	5μl
6×Loading Buffer	1μl	1μl	1μl	1μl	--	--	--	--	--	--

七、质量要求与判断方法：

1. 试剂盒外观必须无破损、污渍；试剂盒组成必须与说明书对应一致；试剂盒标签内容必须与送检单相符。
2. 送检试剂盒纯化得到的 DNA OD₂₆₀/OD₂₈₀ 数值必须在 1.8±0.15 范围内。
3. 送检试剂盒纯化得到的 DNA OD₂₆₀/OD₂₃₀ 数值必须 ≥ 1.5。
4. 用送检试剂盒纯化得到的 DNA 作为模板的 PCR 产物条带清晰可见，阴性对照无扩增产物。
5. 送检试剂盒纯化得到的 DNA 电泳检测，无肉眼可见的 RNA 污染，主条带清晰。
6. 送检试剂盒与对照试剂盒测得的各项指标 (OD₂₆₀/OD₂₃₀ 除外) 的差异必须小于 ±10%。

以上任何一项不符合要求即判断为不合格产品。